

Клей LIGNOWOOD D4/S4

Однокомпонентный клей D4 на основе модифицированной ПВА-дисперсии

ОПИСАНИЕ

Клей LIGNOWOOD D4/S4 — высококачественный однокомпонентный клей класса водостойкости D4 по DIN EN 204, изготовленный на основе модифицированной поливинилацетатной водной дисперсии. Продукт не содержит вредных веществ, разбавителей, наполнителей и растворителей. Термостойкость клеевого шва (WAT 91) — не менее 7 Н/мм².

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Универсальный клей для твёрдых и мягких пород древесины, ДСтП и прочих древесных плит. Рекомендуется везде, где предъявляются повышенные требования к водостойкости клеевого шва:
- Производство дверей, окон и мебели
 - Шиповые и пазовые соединения
 - Монтажное склеивание конструкций
 - Склеивание твёрдых, плотных и экзотических пород древесины

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Цвет	Белый
Форма	Жидкая
Содержание нелетучих веществ, в %	50+-1
Средний размер частиц	Прибл: 1-3 мкм
Защитный коллоид	Поливиниловый спирт
Вязкость	7 000 ± 1 000 мПа·с
Плотность	1,08 г/см ³ ± 0,01 г/см ³
рН:	3,0 ± 0,5
Поверхность	Сухая
Относительное удлинение при разрыве	Слегка эластичная
Рабочая температура	От 15 до 25 °C
Разрешение	BfR XIV и XXXVI, FDA 21 CFR 175.105 (клеи)

КЛАССИФИКАЦИЯ ОПАСНЫХ ГРУЗОВ

Продукт не классифицируется как опасный груз. Перед применением рекомендуется ознакомиться с паспортом безопасности материала.

ПРИМЕНЕНИЕ

Перед началом работы клей необходимо тщательно перемешать, отобрать нужное количество, а ёмкость плотно закрыть. Работы проводить при температуре рабочего помещения не ниже +12 °С. Клей наносится равномерно — кистью вручную, либо с помощью вальцов на чистую, правильно подготовленную поверхность. Склеиваемые детали укладываются под пресс, пока клей ещё не схватился. Инструмент и оборудование промываются водой сразу после окончания работы. Не допускать контакта клея с железом.

Рекомендуемые условия работы

Параметр	Значение
Температура воздуха и материалов	15 – 25 °С
Относительная влажность воздуха	65 – 75 %
Влажность древесины (интерьерная мебель)	8 – 12 %
Давление прессования	0,5 – 1,0 Н/мм ²
Расход клея	140 – 150 г/м ²
Открытое время	5 – 10 мин.
Время прессования при 25 °С	мин. 30 мин.
Время прессования при 75 °С	мин. 3 мин.

▲ Внимание: Не проводить склеивание при температуре помещения ниже +12 °С! Склеенные изделия могут подвергаться механической обработке после полного отверждения клея.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Клей наносится на одну или обе склеиваемые поверхности равномерным слоем. Возможно применение кисти, шпателя, клеевого валика или автоматизированных клееанносящих систем. Детали укладываются в пресс до высыхания клея. Инструмент и рабочие ёмкости очищаются тёплой водой сразу после работы.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упаковка	Пластиковые ёмкости 30 кг; пластиковые ёмкости 1000 кг. Другие виды упаковки — по согласованию.
Хранение	В оригинальной герметично закрытой таре, в сухом проветриваемом помещении при температуре от +5 °С до +20 °С. Замерзание недопустимо! Хранение при пониженной температуре (в допустимом диапазоне) продлевает срок годности.
Срок годности	4 месяца при соблюдении условий хранения. Перед применением тщательно перемешать.

СЕРТИФИКАЦИЯ

До начала работы с продуктом необходимо ознакомиться с паспортом безопасности материала. Подробные сведения об опасных свойствах и правилах безопасного обращения содержатся в паспорте безопасности.

Продукт предназначен для профессионального и промышленного применения!

Приведённые технические данные основаны на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте специалистов. Компания гарантирует постоянное качество продукции в соответствии с техническими условиями. Покупатель несёт ответственность за самостоятельную проверку пригодности продукта для конкретного применения. Производитель не несёт ответственности за результаты работ, выполненных с нарушением настоящих рекомендаций или в условиях, не предусмотренных данным документом. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные без предварительного уведомления